

Verze: TE104/01

Tectyl™ Stone Chipping Black

Prvotřídní protikorozní ochranný prostředek na bázi pryž/pryskyřice v aerosolu.

Tectyl Stone Chipping Black je antikorozi prostředek na bázi pryž/pryskyřice černého zabarvení. Výrobek rychle vysychá, tlumí zvuk a může být přelakován. Byl speciálně vyvinut k ochraně spodku automobilů, nákladních vozidel, přívěsů a jiných vozidel proti korozi a abrazivnímu poškození.

Tectyl Stone Chipping Black vytváří po vyschnutí černý, pevný, pružný a tvrdý film.

Schválení/Výkonové stupně

Tectyl Stone Chipping Black

Zrychlené korozní testy:

pro doporučenou tloušťku suché vrstvy (DFT)

Zrychlené korozní testy:

solný roztok; 5% NaCl, 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)

20 dní

Gravel-o-Meter (Stone Chip) Test SAE-L-400:

při doporučené DFT

4A-4B Rating

Příprava povrchu:

Maximální účinnosti produktu Tectyl Stone Chipping Black lze dosáhnout pouze tehdy, když jsou kovové povrchy (které mají být antikorozně chráněny) čisté, suché a zbaveny rzi, oleje a okují.

Aplikace:

TECTYL Stone Chipping Black je určen k aplikaci tak, jak je dodán. Doporučuje se, aby teplota okolního prostředí a teplota produktu byla v rozmezí 10-35 °C v době aplikace produktu.

Tectyl Stone Chipping Black lze aplikovat bezvzduchovým stříkáním, vakuovou stříkací pistolí, nebo tlakovou stříkací pistolí.

V případě přelakování musí být film zcela suchý. Při použití dvousložkových nátěrů nastříkejte nejdříve tenkou

vrstvu primárního nátěru a po dostatečné době sušení naneste dvousložkovou vrstvu.

Vlastnosti a přínosy

Silná a elastická ochrana

Tectyl Stone Chipping Black vytváří silnou a pružnou vrstvu, aby chránil vaše vozidlo před poškozením pískem a kamením.

Přelakovatelný

Tento výrobek je přelakovatelný, takže vozidla vypadají stále skvěle.



Důvěryhodné od roku 1930

Od roku 1930 prodlužují ochranné nátěry Tectyl™ provozní životnost automobilů, kamionů, autobusů a dalších vozidel a zařízení. Název Tectyl je synonymem kvalitních nátěrů, které se snadno aplikují, mají dlouhou životnost a snadno se odstraňují když není požadována dlouhodobá ochrana.

Pro více informací o produktech Tectyl, programech a službách navštivte prosím: www.tectyleurope.com

Typické vlastnosti

Uvedené typické vlastnosti jsou uvedeny dle současné produkce. Přestože je výroba v souladu se specifikacemi Tectyl™, mohou se v budoucnu objevit odchylky od těchto charakteristik.

| Tectyl Stone Chipping Black | |
|---|-------|
| Bod vzplanutí, PMCC [°C] | <0 |
| Hustota, při 20 °C [kg/ltr] | 1,04 |
| Doporučená tloušťka suché vrstvy (DFT) na kovovém profilu [mikrony] | 250 |
| Teoretická vydatnost při průměrné DTF [m ² /ltr] | 1,4 |
| Neodparná část [% váhové] | 48 |
| Viskozita Brookfield při 25°C 100 RPM [mPa.s] [cP] | 1300 |
| Doba vysušení při 20°C [minuty] | 45 |
| Doba vytvrzení při 20 °C [hodiny] | 2 - 3 |
| Těkavé organické sloučeniny obsah ISO 11890-2 (10.4) [g/ltr] | 676 |

Tyto informace se vztahují pouze na produkty vyrobené v následující lokalitě (lokality): Evropa

Zdraví a bezpečnost

Není pravděpodobné, že by tento výrobek představoval významné nebezpečí pro zdraví nebo bezpečnost, pokud je správně použit ve vhodné aplikaci a jsou dodržovány bezpečnostní a zdravotní normy. Bezpečnostní list (SDS) je k dispozici na vyžádání u místně příslušné kanceláře prodejce nebo informativně na internetu

<http://sds.valvoline.com>

Chraňte životní prostředí

Dodržujte místní předpisy. Nevylévejte do kanalizace, půdy nebo vody.

Skladování

Tectyl Stone Chipping Black by měl být skladován při teplotách mezi 10-35 °C. Doporučuje se před použitím provést mírné promíchání. Vzhledem ke svému složení může se během skladování Tectylu Stone Chipping Black změnit viskozita v porovnání s viskozitou v době výroby. Za vhodných podmínek skladování je vhodné Tectyl Stone Chipping Black aplikovat do 36 měsíců od data výroby.

Upozornění

Pro vysoušení a zajištění bezpečnosti při vzniku hořlavých látek je vyžadována adekvátní ventilace. ČÁSTEČNĚ VYSUŠENÝ FILM NESMÍ BÝT VYSTAVEN ZDROJŮM ZAPÁLENÍ JAKO JSOU ZÁŘIČE, PLAMENY, JISKRY, NADMĚRNÉ TEPLA NEBO HOŘÁKY. Informace pro další manipulaci, první pomoc apod. najdete v příslušném BEZPEČNOSTNÍM LISTU.

Poznámka

Dodatečné nátěry jinými produkty před anebo po aplikaci tohoto produktu se nedoporučují. Dodatečné nátěry mohou způsobit chemickou nekompatibilitu a tak ovlivnit parametry ochranného filmu, které jsou uvedeny v odstavci "Typické vlastnosti". Jestliže je požadován jiný primární nátěr, než je doporučený product Valvoline, musí k tomu být vydán písemný souhlas Valvoline.

Nahrazuje –

Tectyl™

výrobku

Informace o

Distributed by:



™ Obchodní značka společnosti Valvoline, registrované v různých zemích © 2019

Všechna vyjádření, všechny informace a údaje uvedené v tomto dokumentu jsou považovány za přesné a spolehlivé, ale nesmí být chápány jako záruka, výslovná záruka nebo předpokládaná záruka prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani jako prohlášení výslovné či předpokládané, za které Ellis Enterprises B.V. a jeho pobočky přebírají právní odpovědnost.

